

中山268家企业参加广交会 参展企业数量再创新高

本报讯(记者 杨健 通讯员 毛文轩)第135届广交会将于4月15日至5月5日在广州举办。记者从中山市商务局获悉,中山相关组展筹展工作正有序推进,本届广交会我市将有268家企业参展,参展企业总数比上一届增长8.1%,再次创下历史新高。

为更好地宣传推广中山的产业集群整体实力,帮助参展企业抓订单、创渠道、拓市场,中山市商务局积极组织企业

参展,并为企业提供全方位的支持和服务。据中山市商务局贸促科相关负责人介绍,这次参展的268家企业中,小榄镇有39家,东凤镇、南头镇分别有30家和25家。268家企业的总展位数达851个,其中品牌展位数309个,一般性展位542个。

记者从中山市商务局提供的名单看到,参展企业中,不乏TCL空调、格兰仕、奥马冰箱、威力电器、巧康电器、香山

衡器集团、伊莱特电器、华帝股份、华艺灯饰照明、樱雪集团等龙头骨干企业。面对即将到来的广交会,参展的中山企业积极备战,纷纷表示将充分利用广交会这一国际经贸盛会,展示自身品牌形象和实力,积极拓展市场份额。

TCL空调海外营销中心的卢小姐告诉记者:“我们已经向160多个国家的客户发出邀约。这次集团拿到了250多平方米的展厅,将携带空调、电视、冰箱、洗

衣机和小家电等产品亮相,向全球展示TCL的品牌理念及最新的科技成果。”

另据了解,作为粤港澳大湾区的重要外贸城市,2024年前两个月我市进出口总值同比增长23.1%。其中机电产品出口大幅增长,达到291.3亿元,同比增长30.8%,占同期中山市出口总值的79.4%。其中,家用电器96.4亿元,同比增长43.9%;灯具、照明装置及其零件30.2亿元,同比增长41.5%。

“智能+”锻造产业转型升级新引擎

中山武藏精密升级全自动一体化生产线,年产值预计约11亿元,增幅达10%

4月1日,记者走进武藏精密汽车零部件(中山)有限公司(以下简称“中山武藏精密”)第二工厂生产车间,映入眼帘的是一派繁忙而有序的景象。机械手臂在空中划出一道道优美的弧线,精确无误地完成着每一个加工动作。这些高度智能化的全自动机械设备,正在全力打造本田汽车第四代混合动力系列的核心零配件,它们的工作效率和精度令人赞叹。

在中山市火炬开发区的工业腹地,中山武藏精密以精湛工艺和卓越创新而闻名,如今正用实际行动诠释着发展新质生产力的内涵。作为日本上市企业武藏精密工业株式会社的全资子公司,中山武藏精密扎根中山20余年,通过引进、开发新技术,不断推动生产线智能化、数字化的发展,成就一段产业转型升级的佳话。



车间发生的一切变化,都能在大屏幕精确显示。

见习记者 盖刘宝 摄

见习记者 高倩荷 通讯员 林艳青

全链条数控一体化生产线 有效支撑公司业务迅猛发展

始创于2003年的中山武藏精密主要从事汽车变速箱、汽车发动机关键零部件,汽车球形组件以及汽车相关部件的设计与制造。由于拥有国际先进的数控设备和全链条一体化生产体制,中山武藏精密的生产技术和工艺设计在国内汽车零部件行业居于领先水平,成为世界多个知名品牌汽车的配套供应商。

中山武藏精密目前有员工1160人,

其中2023年3月竣工投产的第二工厂有300人左右。第一工厂和第二工厂占地面积合计超过175亩,生产车间建筑面积超过65000平方米。第二工厂主要生产新能源汽车零部件,致力于成为武藏精密集团GX(绿色转型)、DX(数字转型)最前端的工厂。回顾发展历程,2023年中山武藏精密在既有自动化生产线的基础上,面向更高效率、更高品质保障,对相关自

动化生产线进行了智能化、数字化的升级。经过紧锣密鼓地施工和调试,升级后的智能化全自动生产线正式投入使用。如今,改造后刚满一年的智能化产线已然成为中山武藏精密高效生产的强大引擎,单日出产高达800台车的零部件,有力地支撑了公司业务的迅猛增长。

“通过对自动生产线实施智能化数字化升级,产值增幅达10%,公司年产值

预计约11亿元。”中山武藏精密总经理大场隆幸介绍说,中山武藏精密的成长,离不开其在智能化技术领域的深厚积累。通过自主研发和创新,中山武藏精密成功将原本复杂繁琐的生产流程化繁为简,实现了自动化生产线的智能化。这不仅大大提高了生产效率,还降低了人为因素导致的质量波动,使每一个零部件都能达到更高的品质标准。

今年6月将迎来又一次技术飞跃

在中山武藏精密总经理大场隆幸看来,智能化技术的应用只是发展新质生产力的一部分。他强调:“真正的生产力提升,来自于对每一个环节、每一个细节的精益求精。”正是基于这种理念,武藏精密在推动智能化改造的同时,还不断深化内部管理创新,全面实施无纸化办公等信息化手段,进一步提升了企业的整体运营效率。

无纸化办公的推行,在中山武藏精

密内部掀起了一场效率革命。大场隆幸分享说:“无纸化可以减少文件处理时间,提高信息共享效率,降低错误率,节省存储空间等,这些改变让我们的企业运作更高效。”

据介绍,员工们通过电子系统就能快速处理各种工作事项,不仅减少了纸质文档的浪费,还大大提高了工作协同的便捷性和准确性。在中山武藏精密的生产线

上,每一项新技术的应用都凝聚着无数研发人员的智慧和汗水。值得一提的是,今年6月,中山武藏精密将迎来又一次技术飞跃——战略部品差速器齿轮预计开始采用热锻1600吨技术进行生产。这项技术利用现有1600吨大型设备,通过特殊弹簧取代油压装置进行锻造,将中山武藏精密的生产技术推向了新的高度。

“热锻1600吨技术的应用,将进一步

提升产品的竞争力。”大场隆幸充满自信地表示。他相信,在中山武藏精密人的共同努力下,公司将不断突破技术瓶颈,以更优质的产品和服务满足客户需求,持续领跑汽车零部件行业。未来,中山武藏精密将力争实现碳中和,积极运用AI(人工智能)和数字化技术,推动制造业的技术创新和高质量发展,用心演绎新质生产力的核心内涵。