



见证产业链壮大 引领行业新高度

对话蒂森克虏伯电梯(中国)中山工厂董事总经理陈义恩



中山市内高度名列亚军的建筑物,不是传统商住楼,而是一座电梯试验塔。“个子”有248米的它,位于南区大新路蒂森克虏伯电梯(中国)中山工厂(下称“蒂森电梯中山工厂”)内。

1995年,蒂森电梯中山工厂落户南城区南五路;2017年初,中山新工厂搬至大新路,并在今年3月正式举行新工厂开幕仪式。新旧工厂相距1.5公里,这段路走了23年。蒂森克虏伯集团来自德国,位列全球五百强企业;电梯,是集团的拳头产品之一。当年,蒂森电梯中山工厂为何落户中山?在“中国制造”转型为“中国智造”的今天,蒂森电梯将如何创新发力?2007年起任职中山工厂董事总经理的新加坡人陈义恩,讲出了自己的见解。

文/记者 范展颢 图/记者 文波



着眼未来:

加紧研发高端换代产品

“在蒂森电梯中山工厂,最让我自豪的是身边的同事,这是企业发展的最根本动力。”说起蒂森人,陈义恩兴奋地说,“蒂森扎根中山23年,许多同事也为企业服务了23年。如今,企业拥有众多工程师,足以支撑起多领域的研发工作。”

今年3月,中山新工厂正式开幕。新厂园区投资8亿元,248米高的电梯试验塔尤其显眼。这是国内乃至全球最高的试验塔之一,建有13个井道。安装在29层的主动阻尼系统,能模拟台风、地震等极端状况给建筑带来的摇摆,从而测试电梯的安全可靠性和运行稳定性。

望着这位新成员,陈义恩自豪地说:“中国市场潜力巨大,是集团选择在中山修建首个国际性试验塔的原因。依托强大的研发团队,蒂森电梯的产品将通过云计算、大数据等高科技手段,实现预防性保养,进一步加强安全性,提升性能指标。”

他举例说,目前,蒂森电梯中山工厂制造的高速电梯,运行速度达每秒8米,位于国际高端水平。同时,蒂森公司还在研发运行速度高达每秒18米的高速梯。

在陈义恩眼里,未来的电梯,不仅要“快”,更讲究“省”。他告诉记者,即将实现国产化生产的“TWIN双子电梯”,在同一个井道内安装两台可以独立运行的电梯,达到“大幅增加电梯运力、缩短乘客等候时间,减少井道使用面积”的效果,安全等级看齐民航客机。

陈义恩说:“对于一栋高度为100米的写字楼,使用‘TWIN双子电梯’,节省的电梯井道空间相当于一层楼多的使用面积。在大城市,一栋高楼里多出一层楼的面积可使用,额外效益将是天文数字。”

此外,蒂森还已成功研发出全球首部无缆电梯系统MULTI。它通过利用磁悬浮技术,在同一井道内,多台电梯摆脱缆绳束缚,可以进行垂直和水平运行。

放眼未来,陈义恩表示,中国的“一带一路”倡议和粤港澳大湾区发展战略,为电梯这类具体产品提供了更广阔的发展空间,助推中山乃至全球的电梯产业冲上更高的云霄。对于电梯企业而言,善待“人”这项最大动能,加速研发,提升质量,不断生产满足不同国家和地区技术标准的产品,将是蒂森电梯中山工厂的最紧迫任务。

解构企业: 电梯企业要建立“两个体系”

“1995年,蒂森电梯进入中国,设有3个生产基地。中山有两个基地,南区工厂生产垂直电梯,火炬区工厂是全球最大的扶梯生产基地之一。”说起蒂森电梯的中山情缘,陈义恩对每个细节记忆犹新。

来自德国的蒂森品牌,产品线齐全,可以满足不同项目需求。陈义恩认为,在中山成立一家合乎标准的

电梯企业,必须建立“两个体系”。

“第一个体系是‘生产’。”陈义恩解释说,蒂森电梯中山工厂是蒂森克虏伯全球生产体系的重要组成部分,全套引入先进的德国电梯技术、设备和工艺,生产强调专业化和现代化,对产品实施最严格的质量管理与控制。

“第二个体系是‘售后’。”陈义

恩表示,蒂森中国分级建立了密集的分公司、办事处网络和技术服务中心,确保送到天南地北的电梯产品,在新梯安装、维修保养服务、更新改造的全寿命过程中,都能持续获得完善的质量保障。

陈义恩强调说:“一家电梯企业,不只是生产者,更要成为提供全套解决方案的服务商。”

见证历史: 电梯产业链在中山逐步成型

陈义恩回忆说,上世纪90年代,中国的高楼、商场兴建步伐开始加速,最初进入中国市场的蒂森电梯是全进口产品。后来,蒂森克虏伯集团决定在中国兴建生产基地,实现产品和服务的本地化。

“当年,集团考察过许多地方,包括大城市。”陈义恩告诉记者,中山拥有优美的环境,也有港口,政府服务非常高效。德国高层拍板,在中山这座中等城市建立电梯生产基地。

对于建厂之初的艰辛,陈义恩举了两个例子。他说:“当年,从中山开车去广州,最快也要四五个小时。如今,1个小时出头,就到了。”

陈义恩进一步说:“当年的中山工厂,生产每台电梯可不容易。德国原装进口的核心部件,需要等船期。诸如电缆、电气、钣金等零件,生产厂家分布在全国各地。拍板进

货,零件到位,需要三四天。那时,中山的电梯生产企业不多,配套供应商更少,当地没有产业链。”

进入21世纪,变化悄然发生。陈义恩告诉记者:“蒂森电梯中山工厂的产量快速增加,也有其他生产商陆续进驻中山。由于市场‘蛋糕’越来越大,遍布全国的零部件生产商,或直接在中山设厂,或在中山成立物流配送中心,经过几年时间,完善的电梯上下游产业配套链条逐步成型。供应商的响应时间,从过去的三四天,变成如今1个小时完成,非常高效。”

产业集聚效应,让蒂森电梯中山工厂受益良多。目前,企业在南区、火炬区分别设立了电梯、扶梯生产基地,高档电梯产量持续快速增长。除了内销,蒂森电梯中山工厂的产品还出口到东南亚、中东、大洋洲等30多个国家和地区。

